Enrollment No:	Exam Seat No:
	~ ~ / ~

C.U.SHAH UNIVERSITY Summer Examination-2017

Summer Examination

Subject Name: Design of Steel Structure

Subject Code: 2TE06DSS1 Branch: Diploma (Civil)

Semester: 6 Date: 11/04/2017 Time: 02:30 To 05:30 Marks: 70

Instructions:

- (1) Use of Programmable calculator & any other electronic instrument is prohibited.
- (2) Instructions written on main answer book are strictly to be obeyed.
- (3) Draw neat diagrams and figures (if necessary) at right places.
- (4) Assume suitable data if needed.
- (5) <u>Use Is-800:2007 SP.16 and Steel table</u>

Q-1	Attemnt	the	follo	wing	questions:
Q-1	Attempt	uie	10110	wmg	questions.

a	The main advantage of using steel member is			
	(i) has high strength (ii) has gas and water tight			
	(iii) has long service life (iv) all of the above			
b	The dead load includes	1		
	(i) self weight of structure (ii) all super-imposed load			
	(iii) weight of stationary equipments (iv) weight of furniture			
c	The effective length of fillet weld should not be less than	1		
	(i) the size of weld (ii) two times the size of weld			
	(iii) three times the size of weld (iv) four times the size of weld			
d	For a property class 4.6 grade bolt, ultimate tensile strength f _u =N/mm ²	1		
	(i) 600 (ii) 500 (iii) 400 (iv) 300			
e	In a groove welds, a slope of groove =	1		
	(i) 30° to 40° (ii) 30° to 50° (iii) 30° to 60° (iv) 30° to 70°			
_	length			
f	Partial safety factor for shop welding = and for field welding =	1		
	(i) 1.25, 1.25 (ii) 1.50, 1.50 (iii) 1.25, 1.50 (iv) 1.50, 1.25	4		
g	Strength of tension member is mainly influenced by	1		
	(i) yield stress (ii) net area (iii) ultimate stress (iv) length of connection			
h	The imperfection factor for buckling class 'C' is	1		
	(i) 0.21 (ii) 0.34 (iii) 0.49 (iv) 0.76	1		
i	A compression member in a roof truss is normally called	1		
•	(i) column (ii) stanchion (iii) post (iv) strut	1		
j	A tension member subjected to stress reversal due to wind or earthquake	1		
	forces, the permissible kL/r ratio is			
1.	(i) 180 (ii) 250 (iii) 300 (iv) 350	1		
k	The minimum size of fillet weld is	1		



		(i) 3 mm (ii) 4 mm (iii) 3.5 mm (iv) 4 mm	
	1	As per Is-800:2007, f _{cd} stands for	1
		(i) Design tensile stress (ii) Design compressive stress	
		(iii) Design bending stress (iv) Design Axial stress	
	m	Effective length of column when both ends are hinge is	1
		(i) 1.0 L (ii) 0.85 L (iii) 1.5 L (iv) 2.0 L	
		In a formula $L_g = 5.65 \sqrt{S_0}$, S_0 stands for	1
		(i) overall length (ii) overall C/S area	
	n	(iii) original C/S area (iv) none of these	
		Attempt any four questions from Q-2 to Q-8	
Q-2		Attempt all questions	
	1	Differentiate between Working stress method and Limit state method	7
	2	Two plates of 6 mm thickness are connected by a single bolted lap joint with	7
		20 mm diameter bolts at 60 mm pitch. Calculate the efficiency of joint .Take f _u	
		of plate as 410 MPa and assume 4.6 grade bolts.	
Q-3		Attempt all questions	_
	1	Write advantages and disadvantages of welding with respect to bolted	7
	•	connection.	7
	2	An ISA 125*75*8 mm is to be connected with 8 mm thick gusset plate with its	7
		longer leg is connected by 4 mm size weld to transfer an axial pull of 120 kN.	
		Design the welded connection and show the details by sketch. Assume steel	
		grade Fe-410.	
Q-4		Attempt all questions	
_	1	Find axial tension force carried by ISA 100*75*8 mm if it is connected by 8	7
		mm thick G.P by longer leg. Assume average weld length is 250 mm.	
	2	Define:- (1) Permanent action (2) Maximum Spacing (3) Edge distance	7
		(4) End distance (5) Gauge distance (6) Single cover butt joint	
		(7) Double cover butt joint.	
Q-5		Attempt all questions	
	1	Calculate compressive strength of ISA 75*75*8 mm as summing that the angle	14
		is loaded through one leg when,	
		(I) It is connected by 1 bolt at each end	
		(II) It is connected by 2 bolt at each end	
		(III) it is Welded at each end	
0.6		The length of member is 2 m and f_y = 250 Mpa.	
Q-6	1	Attempt all questions	7
	1	Find an area of base plate and thickness of base plate for a column made up of	7
		ISHB 300@630 kg/m which carries axial factored compressive force of 850	
		kN. Consider SBC of soil is 180 kN/m ² and characteristic compressive strength of concrete is 20 N/mm ² .	
	2	Write advantages and disadvantages of using structural steel.	7
Q-7	2	Attempt all questions	,
Υ -1	1	ISA 125*75*8 mm is required to be connected to 8 mm to G.P in order to	7
	1	transfer axial tension factored force of 160 kN. Assume longer leg is	,
		connected to G.P using 20 mm dia. M 4.6 grade bolt. Design the bolted	
		connection. Consider $f_u = 410 \text{ N/mm}^2$ Assume machine cut plate and pitch of	
		connection. Consider $I_{\parallel} = 110 \text{ Tyrimin}$ Assume machine cut place and pitch of	



2	thread = 2.5 mm Write different types of bolted joints with neat sketch.	7
1	Select a suitable angle section to carry a factored tensile load of 210 kN	7
2	assuming a single row of M-20 bolts and f_y = 250 N/mm ² Write different types of failures of bolted joints with neat sketch.	7
	Attempt the following questions:	
a	સ્ટિલ મેમ્બર વાપરવાનો મુખ્ય ફાયદો	1
	(i) સ્ટ્રેન્થ વધારે ફોઇ છે. (ii) ગેસ ટાઈટ અને વોટર ટાઈટ ફોઇ છે.	
	(iii) લામ્બા સમય સુધી ચાલે છે. (iv) આપેલ બધા જ	
b	ડેડ લોડ મા નો સમાવેશ થાય છે.	1
	(i) સ્ટ્રકચર નો પોતાનો વજન (ii) બધા જ પ્રકાર ના સુપર-ઈમ્પોસ્ડ લોડ (iii) વધારા ના સાધનો નુ વજન (iv) ફર્નિચર નુ વજન	
c	ફિલેટ વેલ્ડ માટે ની અસરકારક લમ્બાઇ થી ઓછી ન ફોવી જોઇએ.	1
	(i) વેલ્ડ ની સાઈજ (ii) વેલ્ડ ની સાઈજ થી બે ગણી	
d		1
A		1
C	ગ્રૂવ વલ્ડ મા ગ્રૂવ ના સ્લાપ જટલા રાખવામાં આવે છે. (i) 30° થી ૪0° (ii) 30° થી ૫0° (iii) 30° થી 90° (iv) 30° થી 90°	1
f	શોપ વેલ્ડિંગ માટે પાશિઅલ સેફ્ટી ફેક્ટર = અને ફિલ્ડ વેલ્ડિંગ માટે પાશિઅલ સેક્ટી ફેક્ટર –	1
g		1
h	બકલીંગ કલાસ ' \mathbf{C} ' માટે ઈમપરફેકશન ફેકટર છે.	1
	(i) 0.29 (ii) 0.38 (iii) 0.86 (iv) 0.99	
i	રુફ ટ્રસ માટે ના કમ્પ્રેશન મેમ્બર સામાન્ય રીતે તરીકે ઓડખાય છે.	1
	(i) ક્રોલમ (ii) સ્ટાનચિઓન (iii) પોસ્ટ (iv) સ્ટ્રટ	
	1 2 a b c d e f .	2 Write different types of bolted joints with neat sketch. Attempt all questions Select a suitable angle section to carry a factored tensile load of 210 kN assuming a single row of M-20 bolts and f _i = 250 N/mm² 2 Write different types of failures of bolted joints with neat sketch. Attempt the following questions: a



	j	ટેંન્શન મેમ્બર મા પવન કે ધરતીકમ્પ બડ ને કારણે સ્ટ્રેસ રીવશલ થતુ ફોઇ ત્યારે]
		kL/r નો ગુણોત્તર જેટલો ફોઇ છે.	
		(i) 9CO (ii) 2YO (iii) 3OO (iv) 3YO	
	k	ફિલેટ વેલ્ડ ની ન્યુન્તમ સાઈજ મિમિ ફોઇ છે.	1
		(i) 3 (ii) \forall (iii) 3. \forall (iv) \forall	
	1	Is-800:2007 મુજબ f _{cd} એટલે	1
		(i) Design tensile stress (ii) Design compressive stress (iii) Design bending stress (iv) Design Axial stress	
	m	જ્યારે કોલમ ના બન્ને બાજુ ફિન્જ ફોઇ ત્યારે કોલમ ની અશરકારક લમ્બાઈ =	1
	n	(i) 1.0 L (ii) 0.85 L (iii) 1.5 L (iv) 2.0 L	1
	n	સુત્ર $L_{\rm g} = 5.65 \sqrt{\rm S_{0, H_{\rm l}}} {\rm S_0} $ એટલે	J
		(i) overall length (ii) overall C/S area (iv) none of these	
		Attempt any four questions from Q-2 to Q-8	
Q-2	1	Attempt all questions	-
		તફાવત આપો. વર્કિંગ સ્ટ્રેસ મેથડ અને લિમિટ સ્ટેટ મેથડ	_
	2	સિગલ બોલ્ટેડ લેપ જોઈન્ટ દ્વારા ક મીમી જાડાઈ ની બે પ્લેટ જોડેલી છે, જેમા બોલ્ટ	,
		નો ડાયામીટર ૧૦ મીમી છે અને પીચ અંતર ૬૦ મીમી છે. તો સાન્ધા ની એફીસ્યન્સિ	
		શોધો.પ્લેટ માટે $\mathbf{f}_{u=}$ ૪૧૦ MP a અને ૪.૬ ગ્રેડ નો બોલ્ટ ધારો.	
Q-3	1	Attempt all questions	_
	1	વેલ્ડિંગ ના બોલ્ટેડ સાન્ધા ની સાપેક્શ મા ફાયદાઓ અને ગેર ફાયદાઓ જણાવો.	,
	2	એક કૈચી માટે ISA ૧૨૫*૭૫*૮ મીમી બનેલો તાણ અવયવ ૮ મીમી ની G.P સાથે	7
		૪ મીમી લમ્બાઈ ના લેગ સાથે જોડવામા આવ્યો છે જેથી કરીને ૧૨૦ kN નો	
		એક્ષિયલ પુલ ટ્રાન્સફર કરી શકાય, તો વેલ્ડેડ સાન્ધા ની ડીજાઈન કરો અને આક્રુતિ	
		દોરી સમજાવો. સ્ટીલ નો ગ્રેડ Fe-410 ધારો.	
Q-4		Attempt all questions	
	1	ISA 100*૭૫*૮ મીમી નો એન્ગલ સેકશન ૮ મીમી જાડાઈ ની ગસેટ પ્લેટ સાથે લામ્બા છેડા થી	7
		જોડવામા આવેલી છ્રે. સેકશન દ્વારા વહન થઈ શકતો એક્શિયલ તાણભાર શોધો.૨૫૦ મીમી સરેરાશ લમ્બાઈ નૃ વેલ્ડિંગ લો .	
	2	5	_
	<i>L</i>	વ્યાખ્યાઈત કરો. (1) permanent action (2) Maximum Spacing (3) Edge	,
		distance (4) End distance (5) Gauge distance (6) Single cover butt joint (7) Double cover butt joint.	



Q-5	1	Attempt all questions	1.
	1	ISA ૭૫*૭૫*૬ મીમી ને ૨ મી લમ્બાઇ ના મેમ્બર સાથે સિન્ગલ સ્ટ્રુટ તરીકે	14
		વાપરવામા આવે છે. તેને એક લેગ દ્વારા ભારીત કરવામા આવે છે. તો નીચે ની	
		કન્ડિશન માટે દાબ સામ્ર્થ્ય શોધો.,	
		(I) તેના છેડા પર એક બોલ્ટ ધારી ને	
		(II) તેના છેડા પર બે બોલ્ટ ધારી ને	
		(III) તેના છેડા પર વેલ્ડ કરી ને , અને $ m f_{y=}250Mpa$.	
Q-6		Attempt all questions	
	1	૮૫૦ kN નો અખ્શિય ભાર સહન કરતા ISHB 300@930 $\mathrm{kg/m}$ કોલમ માટે યોગ્ય	7
		બેજ પ્લેટ નો એરિયા અને બેજ પ્લેટ ની જાડાઈ શોધો.માટી ની SBC ૧૮૦ kN/ m^2 તથા	
		કોન્કિટ ની કેરેક્ટ્રિસ્ટિક કમ્પ્રેશિવ સ્ટેંથ ૨૦ N/mm² લો.	
	2	સ્ટ્રકચરલ સ્ટિલ વાપરવાના ફાયદાઓ અને ગેર ફાયદાઓ જણાવો.	7
Q-7		Attempt all questions	
	1	૧૬૦ kN નો અક્શિય ફેક્ટૂડ તાણ ભાર વહન કરવા માટે ISA ૧૨૫*૭૫*૮ મીમી નો	7
		એન્ગલ સેકશન તેના લામ્બા છેડા થી ૮ મીમી જાડાઈ ની પ્લેટ સાથે જોડવામા	
		આવેલ છે, ૨૦ મીમી વ્યાસ ના M 4.6 ગ્રેડ બોલ્ટ નો ઉપયોગ કરી સાન્ધા ની	
		ડીજાઈન કરો. $\mathbf{f_u} = 410 \text{N/mm}^2$ લો. મશીન કટ પ્લેટ અને થ્રેડ ની પિય ૨.૫ મીમી	
		લો.	
	2	જુદા જુદા પ્રકાર ના બોલ્ટેડ જોઇન્ટ આક્રુતિ સાથે વિગતવાર સમજાવો	7
Q-8		Attempt all questions	
	1	૧૧૦ kN ના તાણ ભાર માટે સિન્ગલ એન્ગલ સેક્શન ડિજાઈન કરો અને આ જોડાણ	7
		માટે M-20 બોલ્ટ એક જ હાર મા છે. $ m f_y=250~N/mm^2$	
	2	બોલ્ટેડ કનેકશન મા ફેલિઅર ની આક્રુતિ સાથે સમજાવો.	7

